

**BDMT 170416 ER-JT, PR1225, Tip: ST1400****Date comandă**

Numărul de comandă	227539 ST1400
GTIN	4960664609499
Clasa articolului	25A

**Descriere****Notă:**

Valori de referință pentru  $a_e = 0,3 \times D$ .  
exact  $90^\circ$  până la  $a_p = 9$  mm.  
Rază la colț: 1,6 mm  
Avans  $f_z$  per dinte: 0,09 – 0,22 mm

**Descriere tehnică**

Tip	ST1400
Avans $f_z$ per dinte	0,09 – 0,22 mm
Rază la colț	1,6 mm
Cod ISO Plăcuță amovibilă	BDMT 170416 ER-JT
Categorie	PR1225
Materialul sculei	Carbura
Tip produs	Plăcuță amovibilă pentru frezare

**Date utilizator**

	<b>Se recomandă pentru</b>	<b>V<sub>c</sub></b>	<b>Cod ISO</b>
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	200 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	180 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	180 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	140 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	140 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	180 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	180 m/min	M
Umiditate maximă	indicat în anumite condiții		
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		
Uscat	recomandat		
Aer	recomandat		