

**HOLEX****Disc de circular fin, neacoperit, Ø×grosime: 315X3mm****Date comandă**

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 177055 315X3  |
| GTIN               | 4067263211921 |
| Clasa articolului  | 12T           |

**Descriere****Execuție:**

Execuție de precizie și calitate superioară la preț avantajos. **Suprafața vaporizată** protejează împotriva încălcării cu material.

**Aplicație:**

La mașinile cu viteză redusă de funcționare (cca. 50 rev. / min).

**Diviziunea dintelui t**(forma dintelui).

- **4 mm (BW) - pentru profiluri și țevi cu grosimea peretelui de 1,0 - 1,5 mm.**
- **5 / 6 mm (HZ) - pentru profiluri medii, țevi și materiale solide cu grosimea peretelui sau secțiunea transversală de 1,5 - 20 mm**
- **7 / 8 mm(HZ)– pentru profiluri groase și materiale masive cu o grosime a pereților resp. secțiune transversală de maxim 50 mm.**
- **10– 16 mm(HZ)– pentru secțiuni transversale extrem de puternice și materiale masive de peste 50 mm.**

**Notă:**

**Produsul succesori pentru Cod 177050.**

- **Pentru oțeluri inoxidabile (de ex. V2A), viteza corectă de tăiere și lubrifierea sunt esențiale (consultați detaliile din manualul de prelucrare, Cod 110020).**
- **Abaterile de la concentricitate și bătaia radială sunt cu mult mai mici decât cele permise conform DIN 1840, uneori chiar cu până la 50 %.**

## Descriere tehnică

|  |                  |
|--|------------------|
| Recomandat pentru marca de ferăstraie      | Eisele           |
| Număr de dinți Z                           | 160              |
| Ø gaură de antrenare                       | 8; 12 mm         |
| Grosime                                    | 3 mm             |
| Pas t                                      | 6 mm             |
| Ø  | 315 mm           |
| Număr de găuri de antrenare                | 2; 4             |
| Cerc de dispunere al găurilor de antrenare | 55; 64 mm        |
| Ø găurii                                   | 40 mm            |
| Strat de acoperire                         | neacoperit       |
| Materialul sculei                          | HSS              |
| Răcire interioară                          | nu               |
| Tip produs                                 | Disc de circular |

## Date utilizator

|                              | Se recomandă pentru         | V <sub>c</sub> | Cod ISO |
|------------------------------|-----------------------------|----------------|---------|
| Aluminiu (cu așchii scurte)  | indicat în anumite condiții | 800 m/min      | N       |
| Alu > 10% Si                 | indicat în anumite condiții | 600 m/min      | N       |
| Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  | 37 m/min       | P       |
| Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  | 22 m/min       | P       |
| Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup> | indicat în anumite condiții | 20 m/min       | P       |
| GG(G)                        | recomandat                  | 27 m/min       | K       |
| CuZn                         | indicat în anumite condiții | 400 m/min      | N       |
| Uni                          | recomandat                  |                |         |
| Umiditate maximă             | recomandat                  |                |         |
| Uscat                        | indicat în anumite condiții |                |         |

Aer

indicat în anumite condiții