

**HOLEX****Disc de circular mijloc, neacoperit, Ø×grosime: 250X2,5mm**

## Date comandă

Numărul de comandă	177255 250X2,5
GTIN	4067263212003
Clasa articolului	12T

## Descriere

### Execuție:

Execuție de precizie și calitate superioară la preț avantajos. **Suprafața vaporizată** protejează împotriva încălcării cu material.

### Aplicație:

La mașinile cu viteză redusă de funcționare (cca. 50 rev. / min).

**Diviziunea dintelui t**(forma dintelui).

- **4 mm (BW) - pentru profiluri și țevi cu grosimea peretelui de 1,0 - 1,5 mm.**
- **5 / 6 mm (HZ) - pentru profiluri medii, țevi și materiale solide cu grosimea peretelui sau secțiunea transversală de 1,5 - 20 mm**
- **7 / 8 mm(HZ)– pentru profiluri groase și materiale masive cu o grosime a pereților resp. secțiune transversală de maxim 50 mm.**
- **10– 16 mm(HZ)– pentru secțiuni transversale extrem de puternice și materiale masive de peste 50 mm.**

### Notă:

**Produsul succesori pentru Cod 177250.**

- **Pentru oțeluri inoxidabile (de ex. V2A), viteza corectă de tăiere și lubrifierea sunt esențiale (consultați detaliile din manualul de prelucrare, nr. 110020).**
- **Abaterile de la concentricitate și bătaia radială sunt cu mult mai mici decât cele permise conform DIN 1840, uneori chiar cu până la 50 %.**

## Descriere tehnică

Număr de dinți Z	128
Număr de găuri de antrenare	2; 4
Cerc de dispunere al găurilor de antrenare	55; 64 mm
Recomandat pentru marca de ferăstraie	Eisele
Ø găurii	40 mm
Ø gaură de antrenare	8; 12 mm
Grosime	2,5 mm
Ø	250 mm
Pas t	6 mm
Strat de acoperire	neacoperit
Materialul sculei	HSS
Răcire interioară	nu
Tip produs	Disc de circular

## Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	800 m/min	N
Alu > 10% Si	indicat în anumite condiții	600 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	37 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	22 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	20 m/min	P
GG(G)	recomandat	27 m/min	K
CuZn	indicat în anumite condiții	400 m/min	N
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Uscat	indicat în anumite condiții		

Aer

indicat în anumite condiții