

Garant**Mandrină hidraulică Master Chuck Master Chuck, HSK-A 100 scurt, Ø de prindere D1: 10mm****Date comandă**

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 307504 10 |
| GTIN | 4067263265405 |
| Clasa articolului | 31A |

Descriere**Execuție:**

- design subțire (contur la 4,5°, identic cu conturul de contracție conform DIN 69882-8)
- Cu orificiu pentru cip RFID/Baluff.
- Ajustare axială pe lungime, interval de reglare 10 mm.
- Se pot folosi reducții.
- Rezistență la temperatură de până la 120°C timp de peste 4 ore.
- Sunt posibile cu până la 10× mai multe operații de prindere în comparație cu o mandrină hidraulică standard cu extensie.
- Moment de strângere foarte scăzut al șurubului de prindere - manevrare ușoară.
- Noul sistem brevetat strângere hidraulică cu extensie – concentricitate premium fiabilă și durabilă.

Avantaj:**Aceleași proprietăți ca portscula cu strângere rapidă:**

- Precizie
- Contur cu proeminențe identic, extrem de subțire

Avantaje față de portscula cu strângere rapidă:

- amortizare mai bună
- manevrare mai simplă
- flexibilitate (datorită de manșoanele cu reducere)
- Nu este necesară o portsculă cu strângere rapidă (costuri, consum de energie)

Aplicație:

În special la fabricarea sculelor și a matrițelor și acolo unde este necesar un contur cu proeminențe redus.

Pentru găurire, alezare și frezare.

Pentru fixarea sculelor cu toleranța cozii h6.

Livrare:

Inclusiv cheie hexagonală cu mâner tip T.

Accesorii opționale:

Conductă de răcire Cod 309880, cheie tubulară Cod 309890, manșoane de reducere Cod 302140; 302135 302145 302147 cu Ref. 12 și Cod 302150; 302155; 302160; 302165 cu Ref. 20.

Descriere tehnică

| | |
|-------------------------------------|----------------------------------|
| Interval de reglaj V | 10 mm |
| Ø D ₂ | 24 mm |
| Lungime activă dimensiune A | 90 mm |
| Ø de prindere D ₁ | 10 mm |
| Ø exterior D | 32 mm |
| Suport | HSK-A 100 scurt |
| Normă pentru suport | ISO 12164-1 |
| Normă pentru suport | DIN 69893 |
| Forma | A |
| Răcire interioară | da |
| Calitatea echilibrării G la turația | G 2,5 la 25000 min ⁻¹ |
| Concentricitate | ≤ 3 μm |
| Strategie de așchiere | HPC |
| Strategie de așchiere | HSC |
| Gaură Balluffchip | da |
| Orificiu pentru canalul de răcire | nu |
| Tip produs | Mandrină hidraulică |