

**Garant****Mandrină hidraulică cu extensie Performance Master Chuck, HSK-A 100 scurt, Ø de prindere D1: 10mm****Date comandă**

Numărul de comandă	307635 10
GTIN	4067263265672
Clasa articolului	31A

**Descriere****Execuție:**

- **Adecvat în special pentru frezarea extrem de dinamică.**
- **Contur exterior optimizat prin FEM (metoda elementului finit) – Robustețe datorită rigidității maxime, duratei de viață mai mari a sculei, volumului de tăiere mai mare, potrivit pentru toate strategiile de așchiere.**
- **Cu orificiu pentru cip RFID/Baluff.**
- **Ajustare axială pe lungime, interval de reglare 10mm.**
- **Se pot folosi reducții.**
- **Rezistență la temperatură de până la 170°C timp de peste 4 ore.**
- **Sunt posibile cu până la 10x mai multe operații de prindere în comparație cu o mandrină hidraulică standard cu extensie.**
- **Moment de strângere foarte scăzut al șurubului de prindere - manevrare ușoară.**
- **Noul sistem brevetat strângere hidraulică cu extensie – concentricitate premium fiabilă și durabilă.**

**Aplicație:**

Proiectat universal pentru operațiile de degroșare și finisare. Pentru fixarea sculelor cu toleranța cozii h6.

**Livrare:**

Inclusiv cheie hexagonală cu mâner tip T.

**Accesorii opționale:**

Conductă de răcire Cod 309880, cheie tubulară Cod 309890, manșoane de reducere Cod 302140; 302135 302145 302147 cu Ref. 12 și Cod 302150; 302155; 302160; 302165 cu Ref. 20.

## Descriere tehnică

Ø exterior D	50 mm
Interval de reglaj V	10 mm
Ø de prindere D <sub>1</sub>	10 mm
Ø D <sub>2</sub>	30 mm
Lungime activă dimensiune A	83 mm
Suport	HSK-A 100 scurt
Normă pentru suport	ISO 12164-1
Normă pentru suport	DIN 69893
Forma	A
Calitatea echilibrării G la turația	G 2,5 la 25000 min <sup>-1</sup>
Concentricitate	≤ 3 μm
Strategie de așchiere	HSC
Strategie de așchiere	HPC
Gaură Balluffchip	da
Orificiu pentru canalul de răcire	nu
Tip produs	Mandrină hidraulică