

Garant
Freze de degroșare HSS-Co8, TiAlN, Ø k12 DC: 11mm

Date comandă

Numărul de comandă	192610 11
GTIN	4067263291084
Clasa articolului	11W

Descriere
Execuție:

Cu profil detalonat prin rectificare. Sfărâmtorul de așchii cu canale late poate fi reascuțit fără a fi modificat profilul.

Geometrie de așchiere frontală pentru pătrundere și distanță inegală între dinți.

Descriere tehnică

Lungimea totală L	102 mm
Unghi teșitură	45 grad
Ø tăişului D _c	11 mm
Lățimea teșiturii la 45°	0,5 mm
Ø cozii D _s	12 mm
Unghiul elicei	30 grad
Coadă tip	DIN 1835 B cu h6
Lungimea tăişului L _c	45 mm
Număr de dinți Z	4
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Avans f _z pentru frezare laterală în oțel < 750 N/mm ²	0,019 mm
Toleranță Ø nominal	k12
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	HSS Co 8

Standard	DIN 844 B
Profil de frezare	NR
Împărțirea tăișului	inegal
Lățime de atac a_e la operația de frezare	0,15×D la frezarea frontală
Răcire interioară	nu
Inel colorat	fără
Tip produs	Freză unghiulară

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	100 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	60 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	45 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	45 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	13 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții	11 m/min	M
GG(G)	indicat în anumite condiții	36 m/min	K
CuZn	indicat în anumite condiții	73 m/min	N
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Uscat	indicat în anumite condiții		