

Garant**Freze de degroșare HSS-Co8, TiAlN, Ø k12 DC: 16mm****Date comandă**

Numărul de comandă	192610 16
GTIN	4067263291138
Clasa articolului	11W

Descriere**Execuție:**

Cu profil detalonat prin rectificare. Sfărâmtorul de aşchii cu canale late poate fi reascuțit fără a fi modificat profilul.

Geometrie de aşchiere frontală pentru pătrundere și distanță inegală între dinți.

Descriere tehnică

Ø cozii D_s	16 mm
Lungimea totală L	123 mm
Număr de dinți Z	4
Unghi teșitură	45 grad
Toleranță Ø nominal	k12
Lungimea tăișului L_c	63 mm
Unghiul elicei	30 grad
Direcția de aşchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Lățimea teșiturii la 45°	0,5 mm
Ø tăișului D_c	16 mm
Avans f_z pentru frezare laterală în oțel < 750 N/mm ²	0,047 mm
Coadă tip	DIN 1835 B cu h6
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	HSS Co 8

Standard	DIN 844 B
Profil de frezare	NR
Împărțirea tăișului	inegal
Lățime de atac a_e la operația de frezare	0,15×D la frezarea frontală
Răcire interioară	nu
Inel colorat	fără
Tip produs	Freză unghiulară

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	100 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	60 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	45 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	45 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	13 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții	11 m/min	M
GG(G)	indicat în anumite condiții	36 m/min	K
CuZn	indicat în anumite condiții	73 m/min	N
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Uscat	indicat în anumite condiții		