

## Garant

### Burghiu pentru găuri adânci HM Lungime totală L 1000 mm, TiAlN, Ø: 11,4-Xmm



#### Date comandă

Numărul de comandă	124010 11,4-X
GTIN	4067263515524
Clasa articolului	10D

#### Descriere

##### Execuție:

Burghiu pentru găuri adânci, cu un tăiș, cu canale drepte, pentru adâncimi de găurire de până la 1000 mm în versiunea standard și până la 6000 mm la cerere. Forma circumferențială proiectată universal pe capul de găurire permite lucrul sigur într-o gamă largă de materiale.

##### Notă:

Pentru utilizarea fiabilă a burghiilor cu găuri adânci, este necesară o gaură pilot de cel puțin  $4 \times D$  cu burghiu pilot nr. 122736 sau nr. 123885 și 231605 pentru diametre mai mari sau cu burghiu pilot nr. 122606 pentru aluminiu. Pentru găurile adânci  $> 50 \times D$ , unealta trebuie să fie susținută cu un cadru la intervale de  $50 \times D$ . Raportul L/D indicat corespunde adâncimii minime de găurire la care se poate ajunge cu burghiul respectiv pentru găuri adânci. Lungime canelură  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ . Se recomandă o presiune a lichidului de răcire de  $> 40$  bari.

#### Descriere tehnică

Gamă de Ø	11,4 - 11,99 mm
Număr de dinți Z	1
Ø cozii $D_s$	25 mm
Standard	Normă de fabricație
Lungimea totală L	1000 mm
Ø nominal $D_c$	11,4 mm
adâncime maximă de găurire recomandată $L_2$	915 mm
Strat de acoperire	TiAlN

Materialul sculei	Carbură
Coadă tip	DIN 6535 HB
Răcire interioară	da, cu min. 40 bar
Burghiu pilot necesar	Da, burghiu pilot
Semistandard	da

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
Alu Termo Pl	recomandat	250 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	200 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	90 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	80 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	70 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	50 m/min	P
Fontă	recomandat	80 m/min	K
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		