

Garant**Freză de șlefuire cu strat de acoperire GARANT Master Cast - dur, ALTiSiN, Tip: D0605****Date comandă**

Numărul de comandă	547700 D0605
GTIN	4067263736653
Clasa articolului	51D

Descriere**Execuție:**

Noua geometrie inovatoare a dinților permite **o rată foarte înaltă de așchiere**, având în același timp **o funcționare silențioasă și capacitate bună de ghidare**. Fără aderență la așchii și rezultate excelente la suprafață.

Ø cozii 6mm.

Potrivit pentru utilizarea în aplicații de degroșare și finisare. Cu strat de acoperire ultraperformant pentru o durabilitate mai mare, mai puțină căldură produsă și o aderență redusă a așchiilor. Frezele de șlefuire GARANT sunt realizate din metale dure de mare putere, cu tenacitate ridicată și stabilitate deosebită a muchilor de tăiere exclusiv pe cele mai moderne mașini CNC. Coada este realizată din oțel, dacă diametrul capului este mai mare decât diametrul cozii, în caz contrar fiind realizată de asemenea din carbură.

- **Rată mare de îndepărtare a materialului.**
- **Funcționare silențioasă.**
- **Strat de acoperire ultraperformant pentru solicitare termică redusă, durabilitate crescută, evacuare mai bună a așchiilor.**
- **Substrat modern optimizat pentru oțeluri turnate.**
- **durabilitate extrem de mare.**

Aplicație:

Optimizat pentru prelucrarea fontei, oțelului, oțelului turnat, oțelului pentru scule și aliajelor de titan moale.

Optimizat pentru prelucrarea materialelor turnate dure și fragile, cum ar fi fontă, oțel și oțel turnat, oțel călit și oțel de scule. Adecvat atât la utilizarea manuală cât și pentru roboți industriali. Pentru debavurare, tăierea muchiilor, curățare, prelucrarea cordonului de sudură și pentru prelucrarea suprafețelor.

Notă:

Materiale cu conductivitate termică redusă; reduceți turația pentru a evita înalbastrirea și pătarea frezei de șlefuire.

Descriere tehnică

Descrierea formei	Bilă
Lungimea capului	5 mm
Lungimea totală	45 mm
Ø cap	6 mm
Ø cozii	6 mm
Serie	GARANT Master Cast
Materialul sculei	AlTiSiN
Tip produs	Freze șlefuire

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Alu Mg	indicat în anumite condiții		
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat		
Oțel < 1400 N/mm ²	recomandat		
Oțel < 55 HRC	recomandat		
Oțel < 60 HRC	recomandat		
INOX	recomandat		
Ti	indicat în anumite condiții		
GG(G)	recomandat		
CuZn	indicat în anumite condiții		

