

**Garant****GARANT Master Steel Alezor ultraperformant din carbură monobloc HPC gaură străpunsă, TiAlN, Ø nominal DC: 5,02mm****Date comandă**

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 164420 5,02   |
| GTIN               | 4067263886426 |
| Clasa articolului  | 10P           |

**Descriere****Execuție:**

Alezoare HPC **universale** de ultimă generație. Tăișuri extrem de scurte pentru valori de așchiere ridicate. Strategie de răcire optimizată datorită ieșirilor pentru lichidul de răcire dispuse radial, cu țintire directă a tăișului. **Utilizare fără compromisuri pentru oțel și oțeluri inoxidabile.** Prelucrare fiabilă a oțelurilor cu rezistență ridicată **de până la 60 HRC. Model recomandat pentru mașinile CN**, cu Ø precis al cozii, recomandat pentru prinderea standardizată în **mandrinele hidraulice** sau **de mare precizie.**

Concentricitate maximă și siguranță a procesului datorită divizării inegale.

**Informații privind toleranțele:**

**Configurabil:** Alezoare rectificate pentru ajustaj conform preferințelor.

**H7:** Execuție pentru toleranța H7 a alezajului.

**0/0,005 mm:** Toleranță de fabricație sau de tăiere a Ø nominal  $D_c$ .

**Aplicație:**

Model special pentru găuri străpunse.

**Descriere tehnică**

|   |              |
|---|--------------|
| Toleranță                                   | 0 / 0,005    |
| Avans f pentru INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,2 mm/rot   |
| Lungimea totală L                           | 75 mm        |
| Lungimea tăișului $L_c$                     | 8 mm         |
| Adaos de alezat în Ø                        | 0,1 mm       |
| Serie                                       | Master Steel |

|  |                     |
|--|---------------------|
| Ø nominal $D_c$                              | 5,02 mm             |
| Număr de dinți Z                             | 4                   |
| Ø cozii $D_s$                                | 6 mm                |
| Avans f pentru oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,6 mm/rot          |
| Lungime activă $L_1$                         | 39 mm               |
| Strat de acoperire                           | TiAlN               |
| Materialul sculei                            | Carbură             |
| Standard                                     | Normă de fabricație |
| Răcire interioară                            | Da, cu 25 bari      |
| Coadă tip                                    | DIN 6535 HA cu h6   |
| Strategie de aşchiere                        | HPC                 |
| Utilizare la tipul de găurire                | La gaură străpunsă  |
| Inel colorat                                 | verde               |
| Tip produs                                   | Alezor              |

### Date utilizator

|                               | Se recomandă pentru         | $V_c$     | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|-----------|---------|
| Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | indicat în anumite condiții | 180 m/min | P       |
| Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 180 m/min | P       |
| Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 180 m/min | P       |
| Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  | 150 m/min | P       |
| Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  | 100 m/min | P       |
| Oțel < 55 HRC                 | recomandat                  | 12 m/min  | H       |
| Oțel < 60 HRC                 | indicat în anumite condiții | 8 m/min   | H       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 50 m/min  | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 30 m/min  | M       |
| Fontă                         | recomandat                  | 110 m/min | K       |
| GGG                           | recomandat                  | 90 m/min  | K       |
| Uni                           | recomandat                  |           |         |

|                  |            |
|------------------|------------|
| Umiditate maximă | recomandat |
| Umiditate minimă | recomandat |