

Garant**Cap de frezare toroidal HPC, HB7820, Ø D h10 / R: 12/0,5mm****Date comandă**

Numărul de comandă	210255 12/0,5
GTIN	4045197606891
Clasa articolului	21M

Descriere**Notă:**Valori de referință pentru canal complet pentru $a_{p,max} \leq 0,5 \times D$.**Descriere tehnică**

Ø capului de filetat D	12 mm
Lungimea tăișului L_2	9 mm
Lungime cap l	16 mm
Avans f_z pentru frezare laterală în aluminiu cu așchii scurte	0,13 mm
Avans f_z pentru frezarea canalelor în aluminiu cu așchii scurte	0,11 mm
Rază la colț	0,5 mm
Referință de prindere	12 mm
Număr de dinți Z	3
Serie	TopCut
Categorie	HB7820
Materialul sculei	Carbura
Standard	Normă de lucru

Tip	W
Unghiul elicei	42 grad
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Lățimea de atac a_e la operația de frezare	0,5×D la frezare laterală
Strategie de așchiere	HPC
Răcire interioară	da
Tip de coadă	GARANT TopCut
Tip produs	Plăcuță pentru frezare

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Alu Termo Pl	recomandat	580 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	550 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	400 m/min	N
CuZn	recomandat	350 m/min	N
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		
Aer	indicat în anumite condiții		