

Garant**Cap de frezare, teșitură la 45° cu RI, HB730, Ø D h10: 20mm****Date comandă**

Numărul de comandă	210100 20
GTIN	4045197557414
Clasa articolului	21M

Descriere**Notă:**

Valori de referință pentru $a_{p\max} \leq 0,5 \times D$.

Descriere tehnică

Ø de tăiere D	20 mm
Lungimea tăișului L ₂	15 mm
Lungime cap l	25 mm
Lățimea teșiturii la 45°	0,4 mm
Avans f _z pentru frezare laterală în oțel < 900 N/mm ²	0,1 mm
Avans f _z pentru frezarea canalelor în oțel < 900 N/mm ²	0,08 mm
Referință de prindere	20 mm
Unghi teșitură	45 grad
Serie	TopCut
Categorie	HB730
Materialul sculei	Carbură
Standard	Normă de lucru
Tip	N

Împărțirea tăișului	inegal
Unghiul elicei	40 grad
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Lățimea de atac a_e la operația de frezare	0,3×D la frezare laterală mm
Lățimea de atac a_e la operația de frezare	Canal complet adâncime de tăiere 1×D mm
Strategie de așchiere	HPC
Răcire interioară	da
Suport recomandat	GARANT TopCut
Tip produs	Plăcuță pentru frezare

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	210 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	170 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	150 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	130 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	indicat în anumite condiții	110 m/min	P
Oțel < 55 HRC	indicat în anumite condiții	50 m/min	H
Oțel < 60 HRC	indicat în anumite condiții	40 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	indicat în anumite condiții	80 m/min	S
GG(G)	recomandat	160 m/min	K
Ulei	indicat în anumite condiții		
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		
Uscat	indicat în anumite condiții		
Aer	recomandat		

Accesorii

Adaptor pentru chei dinamometrice Tip 16X5	219986 16X5
Cheie de montaj Tip 16X5	219987 16X5