

Garant**Cap de frezare toroidal HPC, HB7820, Ø D h10 / R: 10/1mm****Date comandă**

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 210255 10/1 |
| GTIN | 4045197606884 |
| Clasa articolului | 21M |

Descriere**Notă:**Valori de referință pentru canal complet pentru $a_{p,max} \leq 0,5 \times D$.**Descriere tehnică**

| | |
|--|----------------|
| Lungimea tăișului L_2 | 7,5 mm |
| Lungime cap l | 13 mm |
| Ø capului de filetat D | 10 mm |
| Avans f_z pentru frezare laterală în aluminiu cu așchii scurte | 0,12 mm |
| Avans f_z pentru frezarea canalelor în aluminiu cu așchii scurte | 0,09 mm |
| Rază la colț | 1 mm |
| Referință de prindere | 10 mm |
| Număr de dinți Z | 3 |
| Serie | TopCut |
| Categorie | HB7820 |
| Materialul sculei | Carbura |
| Standard | Normă de lucru |

| | |
|--|---------------------------------|
| Tip | W |
| Unghiul elicei | 42 grad |
| Direcția de așchiere | Orizontal, înclinat și vertical |
| Lățimea de atac a_e la operația de frezare | 0,5×D la frezare laterală |
| Strategie de așchiere | HPC |
| Răcire interioară | da |
| Tip de coadă | GARANT TopCut |
| Tip produs | Plăcuță pentru frezare |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V_c | Cod ISO |
|-----------------------------|-----------------------------|-----------|---------|
| Alu Termo Pl | recomandat | 580 m/min | N |
| Aluminiu (cu așchii scurte) | recomandat | 550 m/min | N |
| Alu > 10% Si | recomandat | 400 m/min | N |
| CuZn | recomandat | 350 m/min | N |
| Umiditate maximă | recomandat | | |
| Umiditate minimă | indicat în anumite condiții | | |
| Aer | indicat în anumite condiții | | |