

**Garant****Plăcuță profil dreptunghiular stânga, Ø Dmin canelare D1/D2: 8/12Lmm****Date comandă**

Numărul de comandă	274063 8/12L
GTIN	4067263558750
Clasa articolului	21L

**Descriere****Execuție:**

Cu răcire internă și răcire suplimentară a suprafețelor libere.

**Atenție:**

Dimensiunea comenzii = -Ø minim canelură.

Ø de canelare mai mari sunt posibile fără modificare.

$D_1 = D_{\min}$  Ø interior.

$D_2 = D_{\min}$  Ø exterior.

Model L cu adâncime de canelare mai mare  $t_{\max}$ .

**Descriere tehnică**

Ø cozii $D_s$	6 mm
Distanță între centrele vârfurilor $L_3$	1,7 mm
Lățime de canelare $w$	2 mm
Avans $f$	0,01 - 0,03 mm
Lungimea totală $L$	64 mm
Adâncime maximă de așchiere $t_{\max}$	22 mm
Răcire interioară	da
Strat de acoperire	TiAlN-PVD
Tip produs	Plăcuță pentru strunjire

**Date utilizator**

## Fișă de date

	<b>Se recomandă pentru</b>	<b>V<sub>c</sub></b>	<b>Cod ISO</b>
Alu Termo Pl	recomandat	50 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	90 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	70 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	55 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	55 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	50 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	40 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	45 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	45 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	25 m/min	S
GG(G)	indicat în anumite condiții	55 m/min	K
CuZn	indicat în anumite condiții	50 m/min	N
continu	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		