

Garant

**Freză unghiulară la 90° Softcut® GARANT MTC, cu alezaj, Ø D / număr de dinți
Z: 40/3mm**

**Date comandă**

Numărul de comandă	215160 40/3
GTIN	4045197349255
Clasa articolului	210

Descriere**Execuție:**

Freză cilindro-frontală cu dantura divizată inegal pentru silențiozitate ridicată, precizie înaltă și capacitate mare de tăiere. Freză unghiulară ultraperformantă cu plăcuțe amovibile **cu geometrie de reducere a forței de așchiere pentru utilizare tip MTC în condiții stabile sau pentru mașini cu putere redusă.**

Aplicație:

Pentru frezarea la adâncimi mari. Utilizare universală, pentru toată gama de oțeluri, precum și pentru oțelurile inoxidabile.

Recomandată în special pentru **MTC (Multi Task Cutting)**, se utilizează în combinație cu ultima generație de centre de strunjire / frezare (**MTM**).

Notă:

GARANT Șurubelnița dinamometrică TQ Cod **211750 Ref. 3,8** se va folosi cu tija Cod **674252 Ref. 15IP**.

La utilizarea plăcuțelor amovibile cu raza mai mare de 3,1 mm, lăcașul pentru plăcuțe trebuie modificat.

Descriere tehnică

Ø orificiu prindere	16 mm
Lungimea totală L_{ges}	40 mm
Set de șuruburi pentru plăcuțe amovibile	219808 (15IP; 3,8 Nm)
Plăcuță amovibilă compatibilă	AP.. 1805..
Ø tăișului D_c	40 mm
Număr de dinți Z	3
Unghi de așezare cu înclinație α_{max}	0,9 grad
Frezare circulară a găurii a_p	1 mm
Lungime de așezare cu înclinație α_{max}	31,95 mm
Frezare circulară a găurii Ø D_{min}	74 mm
Frezare circulară a găurii Ø D_{max}	78 mm
Serie	Softcut®
Ø D_3	34 mm
Tip de coadă	cu alezaj
Unghi de reglare κ	90 grad
Utilizarea frezei	Frezare pe colț
Utilizarea frezei	Frezare circulară
Utilizarea frezei	Prelucrare înclinată
Împărțirea tăișului	inegal
Răcire interioară	da
Strategie de așchiere	MTC
Schimbare sculă	PowerCard
Tip produs	Freză

Accesorii

Șurubelniță dinamometrică, reglată fix Momentul reglat 3,8 Nm

211750 3,8

674252 15IP

Bit de precizie pentru Torx Plus®, 1/4 țoli E 6,3 Profil Torx Plus® 15IP

Set de șuruburi pentru plăcuțe amovibile 10 buc.

219808