

Garant**Freză unghiulară la 90° Softcut® GARANT MTC scurt, Coadă Weldon, Ø D / număr de dinți Z: 32/3mm****Date comandă**

Numărul de comandă	215155 32/3
GTIN	4045197349217
Clasa articolului	210

Descriere**Execuție:**

Freză cilindro-frontală cu dantura divizată inegal pentru silențiozitate ridicată, precizie înaltă și capacitate mare de tăiere. Freză unghiulară ultraperformantă cu plăcuțe amovibile **cu geometrie de reducere a forței de așchiere pentru utilizare tip MTC în condiții stabile sau pentru mașini cu putere redusă.**

Aplicație:

Pentru frezarea la adâncimi mari. Utilizare universală, pentru toată gama de oțeluri, precum și pentru oțelurile inoxidabile.

Special pentru **MTC (Multi Task Cutting)** – utilizată în combinație cu ultima generație de centre de strunjire / frezare (**MTM**).

Notă:

Șurubelnița dinamometrică GARANT TQ Cod **211750 Ref. 3,8** se va folosi cu bit-ul Cod **674252 Ref. 15IP**.

La utilizarea plăcuțelor amovibile cu raza mai mare de 3,1 mm, lăcașul pentru plăcuțe trebuie modificat.

Descriere tehnică

Lungime activă L ₁	50 mm
Plăcuță amovibilă compatibilă	AP.. 1805..
Set de șuruburi pentru plăcuțe amovibile	219824 (15IP; 3,8 Nm)
Ø cozii D _s h6	32 mm

Ø tăişului D_c	32 mm
Lungimea totală L_{ges}	110 mm
Număr de dinți Z	3
Lungime de aşezare cu înclinație α_{max}	23,95 mm
Frezare circulară a găurii Ø D_{max}	62 mm
Frezare circulară a găurii Ø D_{min}	58 mm
Frezare circulară a găurii a_p	1 mm
Unghi de aşezare cu înclinație α_{max}	1,2 grad
Serie	Softcut®
Ø D_3	26 mm
Tip de coadă	Coadă Weldon
Unghi de reglare κ	90 grad
Utilizarea frezei	Frezare pe colț
Utilizarea frezei	Frezare circulară
Utilizarea frezei	Prelucrare înclinată
Împărțirea tăişului	inegal
Răcire interioară	da
Strategie de aşchiere	MTC
Schimbare sculă	PowerCard
Tip produs	Freză

Accesorii

Șurubelniță dinamometrică, reglată fix Momentul reglat 3,8 Nm	211750 3,8
Bit de precizie pentru Torx Plus®, 1/4 țoli E 6,3 Profil Torx Plus® 15IP	674252 15IP
Set de șuruburi pentru plăcuțe amovibile 10 buc.	219824