

**mimatic**  
Tool Systems**Freze-disc DeepMILL-G Lățime ap = 5 mm, TiAlN, Ø D: 80mm****Date comandă**

Numărul de comandă	218236 80
GTIN	2050001737359
Clasa articolului	29C

**Descriere****Execuție:**

Frezarea canalelor, canelare, structuri cu nervuri.

Cu DeepMILL-G se poate prelucra până la bază.

**Notă:**Valori de referință pentru  $a_e$  max.**Descriere tehnică**

Tip de suport de bază	25/38
Lățimea plăcuței E	6 mm
Adâncime de atac $a_{e\ max}$ per tăiere	20,9 mm
Ø D	80 mm
Număr de dinți Z	24
Număr efectiv de tăişuri $Z_{ef}$	12
Coadă tip	cu alezaj
Strat de acoperire	TiAlN

Avans $f_z$	0,03 mm
Material	Carbură
Tip produs	Plăcuță pentru frezare

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
Alu Termo Pl	indicat în anumite condiții	300 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	200 m/min	N
Alu > 10% Si	indicat în anumite condiții	150 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	160 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	120 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	100 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	80 m/min	M
GG(G)	recomandat	120 m/min	K
Umiditate maximă	recomandat		
Uscat	recomandat		

### Accesorii

Suport de bază Coadă Weldon Tip 25/38	218205 25/38
---------------------------------------	--------------