

Garant**Cap de frezare pentru copiere, HB730, Ø D h10: 12mm****Date comandă**

Numărul de comandă	210360 12
GTIN	4045197523433
Clasa articolului	21M

Descriere tehnică

Adâncime maximă de aşchiere $a_{p\max}$ în oţel $< 900 \text{ N/mm}^2$	3,6 mm
Lungime cap l	16 mm
Ø de tăiere D	12 mm
Lungimea tăişului L_2	9 mm
Avans f_z pentru frezare prin copiere în oţel $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Referinţă de prindere	12 mm
Lungime liberă	16 mm
Număr de dinţi Z	4
Serie	TopCut
Categorie	HB730
Materialul sculei	Carbură
Standard	Normă de fabricaţie
Tip	N
Unghiul elicei	30 grad
Direcţia de aşchiere	Orizontal şi înclinat

Lățimea de atac a_e la operația de frezare	0,05×D la frezare prin copiere
Strategie de așchiere	HPC
Răcire interioară	nu
Suport recomandat	GARANT TopCut
Tip produs	Plăcuță pentru frezare

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	210 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	170 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	150 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	130 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	indicat în anumite condiții	110 m/min	P
Oțel < 55 HRC	indicat în anumite condiții	50 m/min	H
Oțel < 60 HRC	indicat în anumite condiții	40 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	indicat în anumite condiții	80 m/min	S
GG(G)	recomandat	160 m/min	K
Ulei	indicat în anumite condiții		
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		
Uscat	indicat în anumite condiții		
Aer	recomandat		

Accesorii

Adaptor pentru chei dinamometrice Tip 10X4	219986 10X4
Cheie de montaj Tip 10X4	219987 10X4

