

Garant**Cap de frezare, teșitură 45° HPC, neacoperită, Ø D h10: 12mm****Date comandă**

Numărul de comandă	210350 12
GTIN	4045197523396
Clasa articolului	21M

Descriere**Notă:**

Valori de referință pentru canal complet pentru $a_{p,max} \leq 0,5 \times D$.

Descriere tehnică

Ø de tăiere D	12 mm
Lungimea tăișului L ₂	12 mm
Lungime cap l	22 mm
Lățimea teșiturii la 45°	0,24 mm
Avans f _z pentru frezare laterală în aluminiu cu așchii scurte	0,13 mm
Avans f _z pentru frezarea canalelor în aluminiu cu așchii scurte	0,11 mm
Referință de prindere	12 mm
Unghi teșitură	45 grad
Lungimea totală L	36,1 mm
Strat de acoperire	neacoperită
Serie	TopCut
Categorie	HU730
Materialul sculei	Carbură

Standard	Normă de fabricație
Tip	W
Unghiul elicei	42 grad
Direcția de așchiere	Orizontal și înclinat
Lățimea de atac a_e la operația de frezare	0,3×D la frezare laterală mm
Lățimea de atac a_e la operația de frezare	Canal complet adâncime de tăiere 1×D mm
Strategie de așchiere	HPC
Răcire interioară	nu
Suport recomandat	GARANT TopCut
Tip produs	Plăcuță pentru frezare

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Alu Termo Pl	recomandat	530 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	500 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	450 m/min	N
CuZn	indicat în anumite condiții	320 m/min	N
Ulei	indicat în anumite condiții		
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		
Uscat	indicat în anumite condiții		
Aer	indicat în anumite condiții		

Accesorii

Adaptor pentru chei dinamometrice Tip 10X4	219986 10X4
Cheie de montaj Tip 10X4	219987 10X4