

Garant**Cap de frezare frontal-toroidal, HB730, Ø D h10: 10mm****Date comandă**

Numărul de comandă	210300 10
GTIN	4045197523204
Clasa articolului	21M

Descriere**Notă:**

$a_{p\max}$ – **se va respecta obligatoriu! Recomandările de utilizare (v_c și f_z)** sunt valabile pentru $a_{p\max}$.

Descriere tehnică

Adâncime maximă de aşchiere $a_{p\max}$ în oţel < 900 N/mm ²	0,5 mm
Lungime cap l	13 mm
Rază de programare R_p	1,838 mm
Lungimea tăişului L_2	7,5 mm
Ø capului de filetat D	10 mm
Rază la colţ	1,5 mm
Avans f_z în oţel < 900 N/mm ²	0,4 mm
Referinţă de prindere	10 mm
Număr de dinţi Z	3
Categorie	HB730
Materialul sculei	Carbură
Standard	Normă de fabricaţie

Tip	N
Unghiul elicei	45 grad
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Lățimea de atac a_e la operația de frezare	0,5×D la frezare laterală
Strategie de așchiere	HPC
Răcire interioară	nu
Tip de coadă	GARANT TopCut
Tip produs	Plăcuță pentru frezare

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	210 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	170 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	150 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	130 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	indicat în anumite condiții	110 m/min	P
Oțel < 55 HRC	indicat în anumite condiții	50 m/min	H
Oțel < 60 HRC	indicat în anumite condiții	40 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	indicat în anumite condiții	80 m/min	S
GG(G)	recomandat	160 m/min	K
Ulei	indicat în anumite condiții		
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		
Uscat	indicat în anumite condiții		
Aer	recomandat		

Accesorii

Adaptor pentru chei dinamometrice Tip 8X3	219986 8X3
Cheie de montaj Tip 8X3	219987 8X3