

**Garant****Cap de frezare pentru copiere, HB730, Ø D h10: 16mm****Date comandă**

Numărul de comandă	210360 16
GTIN	4045197523440
Clasa articolului	21M

**Descriere tehnică**

Lungimea tăișului $L_2$	12 mm
Ø de tăiere D	16 mm
Adâncime maximă de aşchiere $a_{p,max}$ în oţel < 900 N/mm <sup>2</sup>	4,8 mm
Lungime cap l	20 mm
Avans $f_z$ pentru frezare prin copiere în oţel < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm
Referinţă de prindere	16 mm
Lungime liberă	20 mm
Număr de dinţi Z	4
Serie	TopCut
Categorie	HB730
Materialul sculei	Carbură
Standard	Normă de fabricaţie
Tip	N
Unghiul elicei	30 grad
Direcţia de aşchiere	Orizontal şi înclinat

Lățimea de atac $a_e$ la operația de frezare	0,05×D la frezare prin copiere
Strategie de aşchiere	HPC
Răcire interioară	nu
Suport recomandat	GARANT TopCut
Tip produs	Plăcuță pentru frezare

## Date utilizator

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	210 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	170 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	150 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	130 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	110 m/min	P
Oțel < 55 HRC	indicat în anumite condiții	50 m/min	H
Oțel < 60 HRC	indicat în anumite condiții	40 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	80 m/min	S
GG(G)	recomandat	160 m/min	K
Ulei	indicat în anumite condiții		
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		
Uscat	indicat în anumite condiții		
Aer	recomandat		

## Accesorii

Adaptor pentru chei dinamometrice Tip 13X4	219986 13X4
Cheie de montaj Tip 13X4	219987 13X4

