

Garant**Burghiu elicoidal cu vârf în trepte HSS-E INOX, neacoperit, Ø DC h8: 6mm****Date comandă**

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | GG4008 6 |
| GTIN | 4067263086222 |
| Clasa articolului | GGN |

Descriere**Execuție:****Precum Cod 114008.**

Teșiturile sunt nitrurate. Deosebit de stabil și robust datorită **miezului întărit**. Profilat prin rectificare, cu o precizie ridicată a concentricității. Taiș obținut prin ascuțire de precizie. Coadă **cu 3 suprafețe de prindere în plus** pentru utilizarea pe mandrinele cu 3 bacuri.

- **Ideal pentru execuția de găuri precise în tablă, țevi și profile.**
- **Găurire sigură, fără centrare sau fără punctare, inclusiv pe suprafețe ondulate, datorită ascuțirii inovative de precizie.**
- **Găurirea înclinată se poate face cu ușurință după pătrunderea în material a primei trepte a vârfului burghiului.**
- **Găurire cu mult mai puțin efort decât la găurirea cu burghiele obișnuite DIN338-HSS – până la un diametru de 13 mm, livrat direct pe mașina de găurit și înșurubat, cu acumulator.**
- **Îmbinare pozitivă stabilă și sigură, în universalul cu 3 bacuri.**
- **Utilizare universală într-un spectru larg de materiale, inclusiv în plastic, lemn, acril, fără rupere sau spargere.**
- **Fără trepidații și fără agățarea burghiului, inclusiv în cazul materialelor cu pereți subțiri.**
- **La ieșirea găurii nu se formează bavuri.**
- **Ideal pentru găurirea șuruburilor sau a niturilor.**

Cu o geometrie specială a taișului, inclusiv pentru utilizare în oțeluri inoxidabile.

Recomandare:**Adâncimea maximă de găurire:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Descriere tehnică

| | |
|--|-------------------------------------|
| adâncime maximă de găurire recomandată L_2 | 48 mm |
| Lungimea canalului de așchii L_c | 57 mm |
| Avans f pentru oțel $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,1 mm/rot |
| Toleranță \varnothing nominal | h8 |
| Unghiul la vârf | 118 grad |
| Lungimea totală L | 93 mm |
| \varnothing nominal D_c | 6 mm |
| Conținut | 20 |
| Coadă tip | Coadă cu trei suprafețe de prindere |
| \varnothing cozii D_s | 6 mm |
| Standard | DIN 338 |
| Număr de dinți Z | 2 |
| Strat de acoperire | neacoperit |
| Materialul sculei | HSS E |
| Tip | INOX |
| Răcire interioară | nu |
| Inel colorat | albastru |
| Tip produs | Burghiu elicoidal |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V_c | Cod ISO |
|-----------------------------|-----------------------------|----------|---------|
| Alu Termo Pl | indicat în anumite condiții | | |
| Aluminiu (cu așchii scurte) | indicat în anumite condiții | | |
| Alu $> 10\% \text{ Si}$ | indicat în anumite condiții | 50 m/min | N |
| Oțel $< 500 \text{ N/mm}^2$ | recomandat | | |
| Oțel $< 750 \text{ N/mm}^2$ | recomandat | | |

| | | | |
|-------------------------------|-----------------------------|----------|---|
| Oțel < 900 N/mm ² | recomandat | | |
| Oțel < 1100 N/mm ² | indicat în anumite condiții | | |
| INOX < 900 N/mm ² | recomandat | | |
| INOX > 900 N/mm ² | recomandat | | |
| GG(G) | recomandat | 30 m/min | K |
| CuZn | recomandat | | |
| Ulei | recomandat | | |
| Umiditate maximă | recomandat | | |

Accesorii

Burghiu elicoidal cu vârf în trepte HSS-EINOX Ø DC h8 6 mm

114008 6