

HOLEX**HOLEX Pro INOX Burghiu din carbură monobloc, cu coadă cilindrică DIN 6535 HA, AlTiN, Ø DC m7: 3,2mm****Date comandă**

Numărul de comandă	GG2490 3,2
GTIN	4067263079354
Clasa articolului	GGN

Descriere**Execuție:****Precum Cod 122490.**

Prelucrare eficientă a găurilor, în special pentru utilizarea în **oțeluri inoxidabile și rezistente la acid**.

Tăișuri principale drepte **cu design optimizat al muchiilor de tăiere** pentru un comportament îmbunătățit de rupere a așchiilor. Canale mărite de așchii, **pentru o evacuare excelentă a acestora**. Rezistență crescută la uzură datorită **substratului îmbunătățit din carbură și a stratului de acoperire rezistent la temperaturi ridicate**.

Notă:

Lungime canelură $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Forma HB se livrează la același preț cu Cod GG2491.

Forma HB disponibilă numai de la $\geq \varnothing 3$ mm.

Descriere tehnică

adâncime maximă de găurire recomandată L_2	15,2 mm
Număr de dinți Z	2
Standard	DIN 6537 K

Avans f pentru INOX < 900 N/mm ²	0,05 mm/rot
Ø nominal D _c	3,2 mm
Lungimea totală L	62 mm
Ø cozii D _s	6 mm
Conținut	5
Toleranță Ø nominal	m7
Lungimea canalului de așchii L _c	20 mm
Serie	Pro Inox
Strat de acoperire	AlTiN
Materialul sculei	Carbură monobloc
Execuție	4xD
Unghiul la vârf	140 grad
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Răcire interioară	da, cu 25 bar
Inel colorat	albastru
Tip produs	Burghiu elicoidal

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	140 m/min	N
Alu > 10% Si	indicat în anumite condiții	120 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	120 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	110 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	90 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	recomandat	45 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	recomandat	35 m/min	S

Umiditate maximă	recomandat
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții

Accesorii

HOLEX Pro INOX Burghiu din carbură monobloc, cu coadă cilindricăDIN 6535 HA Ø DC m7 3,2 mm

122490 3,2