

**Garant****Cap de frezare toroidal, prelucrare dură, HB7730, Ø D h10 / R: 10/1mm****Date comandă**

Numărul de comandă	210265 10/1
GTIN	4045197607430
Clasa articolului	21M

**Descriere tehnică**

Ø capului de filetat D	10 mm
Lungimea tăișului L <sub>2</sub>	7,5 mm
Lungime cap I	13 mm
Rază la colț	1 mm
Grosime la centru h <sub>max</sub> pentru frezare TPC în oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Referință de prindere	10 mm
Număr de dinți Z	4
Serie	TopCut
Categorie	HB7730
Materialul sculei	Carbură
Standard	Normă de lucru
Tip	H
Unghiul elicei	45 grad
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical

Lățimea de atac $a_e$ la operația de frezare	0,05×D la frezare prin copiere
Lățimea de atac $a_e$ la operația de frezare	Canal complet adâncime de tăiere 1×D
Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare	0,3×D la frezare laterală
Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare	0,5×D la frezare laterală
Strategie de așchiere	HPC
Răcire interioară	nu
Tip de coadă	GARANT TopCut
Tip produs	Plăcuță pentru frezare

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	130 m/min	P
Oțel < 55 HRC	recomandat	65 m/min	H
Oțel < 60 HRC	recomandat	55 m/min	H
Uscat	indicat în anumite condiții		
Aer	recomandat		