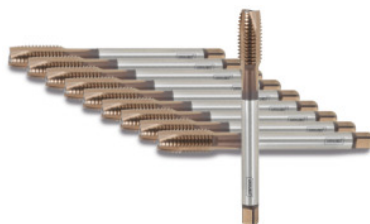


**HOLEX Clever Tap Tarod de mașină, neacoperit, M: M3****Date comandă**

Numărul de comandă	GG1270 M3
GTIN	4067263090502
Clasa articolului	GGN

Descriere**Execuție:****Precum Cod 131265.****Cu con de atac.****HOLEX Clever Tap:**

Tarod stabil pentru aplicații standard convenționale. Material de tăiere HSS-e de înaltă calitate și geometrie pentru materiale din oțel. Suprafață: profil călit din bronz. **ISO 2 6H**

HSS-E**Descriere tehnică**

Conținut	10
Pătrat coadă <input type="checkbox"/>	2,7 mm
Ø găurii de centrare	2,5 mm
Pas filet	0,5 mm
Materialul sculei	HSS E
Clasa de toleranță	ISO 2 6H
Adâncimea filetului	6 mm
Standard	DIN 371

Ø cozii D _s	3,5 mm
Lungimea totală L	56 mm
Număr de dinți Z	3
Număr caneluri de pretensionare	3
Dimensiunea filetului	M3
Ø Filet	3 mm
Tip de filet	M
Strat de acoperire	neacoperit
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	B
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 3×D la gaură străpunsă
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare convențională
Inel colorat	fără
Serie	CleverTap
Tip produs	Tarod

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Alu	indicat în anumite condiții	13 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	13 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	12 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	12 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții	6 m/min	P

Ulei	recomandat
Umiditate maximă	recomandat

Accesorii

HOLEX Clever Tap Tarod de mașină Forma B DIN 371/376 M3	131265 M3
---	-----------