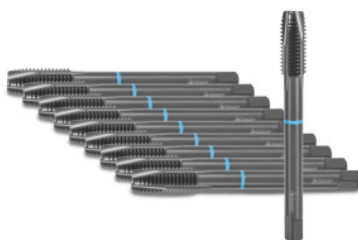


**Garant****Tarod de mașină Forma B, vaporizat, M: M5****Date comandă**

Numărul de comandă	GG2150 M5
GTIN	4067263086031
Clasa articolului	GGN

**Descriere****Execuție:****Precum Cod 132150.**

Formă deosebit de stabilă.

**Porțiune de ghidare cu canale de ungere, dar fără canale de așchii. Con de atac forma B, cu porțiune dură de atac.****Avantaj:****Autoghidare optimă și evitarea formării unui al doilea filet la inversarea sensului de rotație.****Descriere tehnică**

Adâncimea filetului	15 mm
Număr caneluri de pretensionare	3
Clasa de toleranță	ISO 2X 6HX
Număr de dinți Z	3
Pătrat coadă <input type="checkbox"/>	4,9 mm
Materialul sculei	HSS E
Standard	DIN 371
Tip de filet	M

Ø cozii D <sub>s</sub>	6 mm
Dimensiunea filetului	M5
Ø găurii de centrare	4,2 mm
Lungimea totală L	70 mm
Pas filet	0,8 mm
Ø Filet	5 mm
Conținut	10
Strat de acoperire	vaporizat
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	B
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 3×D la gaură străpunsă
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare dinamică
Inel colorat	albastru
Tip produs	Tarod

## Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	13 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	15 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	15 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	6 m/min	M
CuZn	indicat în anumite condiții	13 m/min	N

Ulei	recomandat
Umiditate maximă	indicat în anumite condiții

---

## Accesorii

Tarod de mașină Forma B M M5	132150 M5
------------------------------	-----------