

**HOLEX Clever Tap Tarod de mașină, neacoperit, M: M12****Date comandă**

Numărul de comandă	GG1270 M12
GTIN	4067263090564
Clasa articolului	GGN

Descriere**Execuție:****Precum Cod 131265.****Cu con de atac.****HOLEX Clever Tap:**

Tarod stabil pentru aplicații standard convenționale. Material de tăiere HSS-e de înaltă calitate și geometrie pentru materiale din oțel. Suprafață: profil călit din bronz. **ISO 2 6H**

HSS-E**Descriere tehnică**

Conținut	10
Ø cozii D _s	9 mm
Lungimea totală L	110 mm
Clasa de toleranță	ISO 2 6H
Număr de dinți Z	4
Pas filet	1,75 mm
Pătrat coadă □	7 mm
Standard	DIN 376

Tip de filet	M
Adâncimea filetului	24 mm
Număr caneluri de pretensionare	4
Dimensiunea filetului	M12
Ø Filet	12 mm
Ø găurii de centrare	10,2 mm
Materialul sculei	HSS E
Strat de acoperire	neacoperit
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	B
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 3xD la gaură străpunsă
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare convențională
Inel colorat	fără
Serie	CleverTap
Tip produs	Tarod

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Alu	indicat în anumite condiții	13 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	13 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	12 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	12 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții	6 m/min	P

Ulei	recomandat
Umiditate maximă	recomandat

Accesorii

HOLEX Clever Tap Tarod de mașină Forma B DIN 371/376 M M12	131265 M12
--	------------