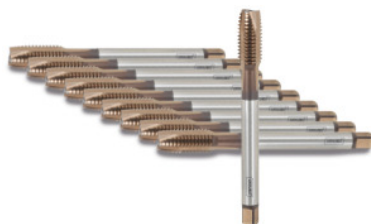




## HOLEX Clever Tap Tarod de mașină, neacoperit, M: M16



### Date comandă

Numărul de comandă	GG1270 M16
GTIN	4067263090571
Clasa articolului	GGN

### Descriere

#### Execuție:

Precum Cod 131265.

Cu con de atac.

#### HOLEX Clever Tap:

Tarod stabil pentru aplicații standard convenționale. Material de tăiere HSS-e de înaltă calitate și geometrie pentru materiale din oțel. Suprafață: profil călit din bronz. **ISO 2 6H**

**HSS-E**

### Descriere tehnică

Standard	DIN 376
Ø Filet	16 mm
Adâncimea filetului	32 mm
Pătrat coadă □	9 mm
Pas filet	2 mm
Conținut	10
Materialul sculei	HSS E
Tip de filet	M

Număr de dinți Z	4
Dimensiunea filetului	M16
Ø cozii D <sub>s</sub>	12 mm
Clasa de toleranță	ISO 2 6H
Număr caneluri de pretensionare	4
Lungimea totală L	110 mm
Ø găurii de centrare	14 mm
Strat de acoperire	neacoperit
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	B
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 3xD la gaură străpunsă
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare convențională
Inel colorat	fără
Serie	CleverTap
Tip produs	Tarod

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Alu	indicat în anumite condiții	13 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	13 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	12 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	12 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	6 m/min	P

Ulei	recomandat
Umiditate maximă	recomandat

---

## Accesorii

HOLEX Clever Tap Tarod de mașină Forma B DIN 371/376 M M16	131265 M16
--	------------