

**HOLEX Clever Tap Tarod de mașină, neacoperit, M: M5****Date comandă**

Numărul de comandă	GG1270 M5
GTIN	4067263090526
Clasa articolului	GGN

**Descriere****Execuție:****Precum Cod 131265.****Cu con de atac.****HOLEX Clever Tap:**

Tarod stabil pentru aplicații standard convenționale. Material de tăiere HSS-e de înaltă calitate și geometrie pentru materiale din oțel. Suprafață: profil călit din bronz. **ISO 2 6H**

**HSS-E****Descriere tehnică**

Număr caneluri de pretensionare	3
Ø găurii de centrare	4,2 mm
Clasa de toleranță	ISO 2 6H
Materialul sculei	HSS E
Pas filet	0,8 mm
Ø cozii D <sub>s</sub>	6 mm
Standard	DIN 371
Dimensiunea filetului	M5

Pătrat coadă □	4,9 mm
Număr de dinți Z	3
Tip de filet	M
Conținut	10
Adâncimea filetului	10 mm
Lungimea totală L	70 mm
Ø Filet	5 mm
Strat de acoperire	neacoperit
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	B
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 3xD la gaură străpunsă
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare convențională
Inel colorat	fără
Serie	CleverTap
Tip produs	Tarod

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Alu	indicat în anumite condiții	13 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	13 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	12 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	12 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	6 m/min	P

Ulei	recomandat
Umiditate maximă	recomandat

---

## Accesorii

HOLEX Clever Tap Tarod de mașină Forma B DIN 371/376 M5	131265 M5
---	-----------