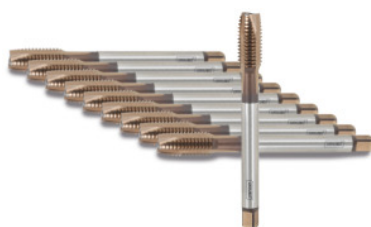


**HOLEX Clever Tap Tarod de mașină, neacoperit, M: M10****Date comandă**

Numărul de comandă	GG1270 M10
GTIN	4067263090557
Clasa articolului	GGN

Descriere**Execuție:****Precum Cod 131265.****Cu con de atac.****HOLEX Clever Tap:**

Tarod stabil pentru aplicații standard convenționale. Material de tăiere HSS-e de înaltă calitate și geometrie pentru materiale din oțel. Suprafață: profil călit din bronz. **ISO 2 6H**

HSS-E**Descriere tehnică**

Lungimea totală L	100 mm
Conținut	10
Dimensiunea filetului	M10
Standard	DIN 371
Număr caneluri de pretensionare	4
Ø găurii de centrare	8,5 mm
Ø Filet	10 mm
Ø cozii D _s	10 mm

Număr de dinți Z	4
Tip de filet	M
Materialul sculei	HSS E
Pătrat coadă □	8 mm
Pas filet	1,5 mm
Adâncimea filetului	20 mm
Clasa de toleranță	ISO 2 6H
Strat de acoperire	neacoperit
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	B
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 3×D la gaură străpunsă
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare convențională
Inel colorat	fără
Serie	CleverTap
Tip produs	Tarod

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Alu	indicat în anumite condiții	13 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	13 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	12 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	12 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții	6 m/min	P

Ulei	recomandat
Umiditate maximă	recomandat

Accesorii

HOLEX Clever Tap Tarod de mașină Forma B DIN 371/376 M M10	131265 M10
--	------------