

Garant**Cap de frezare pentru degroșare / finisare, teșitură la 45°, HB730, Ø D h10: 12mm****Date comandă**

Numărul de comandă	210270 12
GTIN	4045197522238
Clasa articolului	21M

Descriere**Notă:**

Valori de referință pentru $a_{p\max} \leq 0,5 \times D$.

Descriere tehnică

Lungime cap l	16 mm
Ø de tăiere D	12 mm
Lungimea tăișului L ₂	9 mm
Lățimea teșiturii la 45°	0,24 mm
Avans f _z pentru frezare laterală în oțel < 900 N/mm ²	0,08 mm
Avans f _z pentru frezarea canalelor în oțel < 900 N/mm ²	0,06 mm
Referință de prindere	12 mm
Unghi teșitură	45 grad
Număr de dinți Z	4
Serie	TopCut
Categorie	HB730
Materialul sculei	Carbură

Standard	Normă de lucru
Tip	N
Profil de frezare	NF
Unghiul elicei	45 grad
Direcția de așchiere	Horizontal, înclinat și vertical
Lățimea de atac a_e la operația de frezare	0,3×D la frezare laterală mm
Lățimea de atac a_e la operația de frezare	Canal complet adâncime de tăiere 1×D mm
Strategie de așchiere	HPC
Răcire interioară	nu
Suport recomandat	GARANT TopCut
Tip produs	Plăcuță pentru frezare

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	210 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	170 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	150 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	130 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	indicat în anumite condiții	110 m/min	P
Oțel < 55 HRC	indicat în anumite condiții	50 m/min	H
Oțel < 60 HRC	indicat în anumite condiții	40 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	indicat în anumite condiții	80 m/min	S
GG(G)	recomandat	160 m/min	K
Ulei	indicat în anumite condiții		
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		

Uscat	indicat în anumite condiții
Aer	recomandat

Accesorii

Adaptor pentru chei dinamometrice Tip 10X4	219986 10X4
Cheie de montaj Tip 10X4	219987 10X4