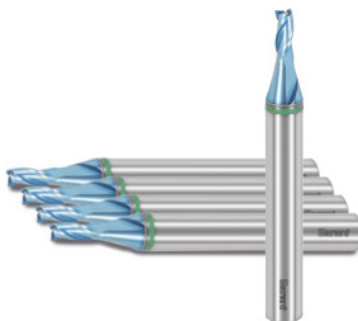


**Garant****GARANT Master Steel Minifreză din carbură monobloc HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 2mm****Date comandă**

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | GG2289 2      |
| GTIN               | 4067263091042 |
| Clasa articolului  | GGN           |

**Descriere****Execuție:**

**Tăiș extrascurt** pentru o stabilitate maximă. **Lungimea cozii conform DIN**, pentru o susținere mai bună a sculei în suport. Astfel, durabilitatea sculei crește semnificativ.

**Economisiți costurile de reascuțire:** Deoarece este mai convenabil să folosiți minifrezele din carbură monobloc până la limita de uzură decât să le reascuțiți.

**Precum Cod 202289.**

**Descriere tehnică**

|  |                                 |
|--|---------------------------------|
| Toleranță Ø nominal  | e8                              |
| Ø cozii $D_s$  | 6 mm                            |
| Direcția de așchiere   | Orizontal, înclinat și vertical |
| Număr de dinți Z   | 3                               |
| Avans $f_z$ pentru frezare laterală în oțel $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,012 mm                        |
| Lungimea tăișului $L_c$  | 4 mm                            |

|  |   |
|--|---|
| Lungimea totală L  | 50 mm                                   |
| Ø tăişului D <sub>c</sub>  | 2 mm                                    |
| Conținut   | 5                                       |
| Unghiul elicei   | 30 grad                                 |
| Forma cozii  | HA                                      |
| Coadă tip  | DIN 6535 HA cu h6                       |
| Avans f <sub>z</sub> pentru frezarea canalelor în oțel < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,01 mm                                 |
| Unghi teșitură   | 90 grad                                 |
| Serie  | Master Steel                            |
| Strat de acoperire   | TiAlN                                   |
| Materialul sculei  | Carbură monobloc                        |
| Standard   | Normă de fabricație                     |
| Tip  | N                                       |
| Lățime de atac a <sub>e</sub> la operația de frezare                           | 0,5×D la frezare laterală               |
| Lățime de atac a <sub>e</sub> la operația de frezare                           | Canal complet<br>adâncime de tăiere 1×D |
| Răcire interioară  | nu                                      |
| Strategie de așchiere  | HPC                                     |
| Inel colorat   | verde                                   |
| Tip produs   | Freză                                   |

## Date utilizator

|                              | Se recomandă pentru         | V <sub>c</sub> | Cod ISO |
|------------------------------|-----------------------------|----------------|---------|
| Aluminiu (cu așchii scurte)  | indicat în anumite condiții | 290 m/min      | N       |
| Alu > 10% Si                 | indicat în anumite condiții | 240 m/min      | N       |
| Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  | 140 m/min      | P       |
| Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  | 120 m/min      | P       |
| Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  | 100 m/min      | P       |

|                               |                             |          |   |
|-------------------------------|-----------------------------|----------|---|
| Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  | 70 m/min | P |
| Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  | 50 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 90 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 70 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | indicat în anumite condiții | 40 m/min | S |
| GG(G)                         | recomandat                  | 85 m/min | K |
| Uni                           | recomandat                  |          |   |
| Umiditate maximă              | recomandat                  |          |   |
| Umiditate minimă              | indicat în anumite condiții |          |   |
| Uscat                         | recomandat                  |          |   |
| Aer                           | recomandat                  |          |   |

## Accesorii

GARANT Master Steel Minifreză din carbură monoblocHPC  
Ø e8 DC 2 mm

202289 2