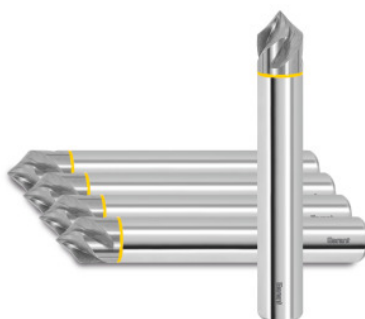


**Garant****Debavurator spiralizat din carbură monobloc 90°, neacoperit, Ø h6 DC: 8mm****Date comandă**

Numărul de comandă	GG8154 8
GTIN	4067263090960
Clasa articolului	GGN

**Descriere****Execuție:****Precum Cod 208154.**

Debavurator cu **canale polizate pentru așchii și tășuri ascuțite**, special pentru prelucrarea aluminiului și a plasticului.

Toleranță: **Dimensiune S = +/- 0,2 mm.**

**Unghi la vârf = +/- 5 minute de arc.**

**Calitate remarcabilă a suprafețelor datorită unghiului de 35° al spirei.**

**Aplicație:**

Ideal pentru **șanfrenarea și debavurarea** muchiilor pieselor precum și pentru **realizarea conturului**.

**Descriere tehnică**

Avans $f_z$ în PMMA acril	0,055 mm
Ø tăişului $D_c$	8 mm
Număr de dinți Z	4
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Lungimea totală L	63 mm

Ø cozii D <sub>s</sub>	8 mm
Avans f <sub>z</sub> în aluminiu cu aşchii scurte	0,055 mm
Dimensiune S	5,6 mm
Conţinut	5
Freze pentru teşire	45 grad
Strat de acoperire	neacoperit
Materialul sculei	Carbură monobloc
Standard	Normă de fabricație
Tip	N
Toleranță Ø nominal	h6
Unghiul elicei	35 grad
Direcția de aşchiere	Orizontal și înclinat
Unghi la vârf teșitor	90 grad
Răcire interioară	nu
Toleranța arborelui	h6
Inel colorat	roșu
Tip produs	Freze pentru debavurare

## Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Alu Termo Pl	recomandat	480 m/min	N
Aluminiu (cu aşchii scurte)	recomandat	440 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	400 m/min	N
PMMA Acryl	recomandat	210 m/min	N
PEEK	recomandat	150 m/min	N
PVDF GF20	recomandat	150 m/min	N
POM GF25	recomandat	150 m/min	N
PA 66 GF30	recomandat	150 m/min	N

PEEK GF30	recomandat	130 m/min	N
PTFE CF25	recomandat	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	recomandat	300 m/min	N
Cu	recomandat	160 m/min	N
CuZn	recomandat	200 m/min	N
Umiditate maximă	recomandat		

## Accesorii

Debavurator spiralizat din carbură monobloc 90° Ø h6 DC 8 mm

208154 8