

**Garant****Debavurator spiralizat din carbură monobloc 90°, TiSiN, Ø h6 DC: 6Mmm****Date comandă**

Numărul de comandă	GG8156 6M
GTIN	4067263091196
Clasa articolului	GGN

**Descriere****Execuție:****Precum Cod 208156.**

Debavurator pentru **utilizare universală** în aproape toate materialele. Datorită stratului de acoperire nou conceput, este evitată eficient formarea tășurilor de depunere, inclusiv în aluminiu sau în inox.

Toleranță: **Dimensiune S = +/- 0,2 mm.**

**Unghi la vârf = +/- 5 minute de arc.**

**Calitate remarcabilă a suprafețelor** datorită **unghiului de 35° al spirei**. Debavurator extralung pentru rezultate remarcabile de debavurare la contururi extrem de greu accesibile. Scule fără vârf.

**Aplicație:**

Ideal pentru **șanfrenarea și debavurarea** muchiilor pieselor precum și pentru **realizarea conturului**.

**Descriere tehnică**

Număr de dinți Z	4
Conținut	5
Ø D <sub>3</sub> mic	3 mm

Freze pentru teșire	45 grad
Ø cozii D <sub>s</sub>	6 mm
Unghi teșitură	45 grad
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Avans f <sub>z</sub> în oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm
Ø tăişului D <sub>c</sub>	6 mm
Ø D <sub>2</sub> mare	6 mm
Dimensiune S	2,1 mm
Lungimea totală L	100 mm
Strat de acoperire	TiSiN
Materialul sculei	Carbură monobloc
Standard	Normă de fabricație
Tip	N
Toleranță Ø nominal	h6
Unghiul elicei	35 grad
Direcția de aşchiere	Orizontal și înclinat
Unghi la vârf teșitor	90 grad
Răcire interioară	nu
Toleranța arborelui	h6
Inel colorat	verde
Tip produs	Freze pentru debavurare

## Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Alu Termo Pl	indicat în anumite condiții	180 m/min	N
Aluminiu (cu aşchii scurte)	recomandat	300 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	220 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	130 m/min	P

Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	115 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	110 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	80 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	65 m/min	P
Oțel < 55 HRC	indicat în anumite condiții	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	50 m/min	S
GG(G)	recomandat	100 m/min	K
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		
Uscat	indicat în anumite condiții		
Aer	indicat în anumite condiții		

## Accesorii

Debavurator din carbură monobloc, tășuri elicoidale, la 90°  
 Ø h6 DC 6M mm

208156 6M