

**Garant****Cap de frezare pentru finisare, teșitură la 45°, HB730, Ø D h10: 20mm****Date comandă**

Numărul de comandă	210340 20
GTIN	4045197523372
Clasa articolului	21M

**Descriere tehnică**

Lungimea tăișului L <sub>2</sub>	25 mm
Ø de tăiere D	20 mm
Lungime cap l	35 mm
Lățimea teșiturii la 45°	0,4 mm
Avans f <sub>z</sub> pentru frezare laterală în oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm
Referință de prindere	20 mm
Unghi teșitură	45 grad
Număr de dinți Z	6
Serie	TopCut
Categorie	HB730
Materialul sculei	Carbură
Standard	Normă de fabricație
Tip	N
Unghiul elicei	50 grad
Direcția de așchiere	orizontal
Lățimea de atac a <sub>e</sub> la operația de frezare	0,1×D la frezare laterală mm

Strategie de aşchiere	HPC
Răcire interioară	nu
Suport recomandat	GARANT TopCut
Tip produs	Plăcuță pentru frezare

## Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	210 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	170 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	150 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	130 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	110 m/min	P
Oțel < 55 HRC	indicat în anumite condiții	50 m/min	H
Oțel < 60 HRC	indicat în anumite condiții	40 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	80 m/min	S
GG(G)	recomandat	160 m/min	K
Ulei	indicat în anumite condiții		
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		
Uscat	indicat în anumite condiții		
Aer	recomandat		

## Accesorii

Adaptor pentru chei dinamometrice Tip 16X5	219986 16X5
Cheie de montaj Tip 16X5	219987 16X5