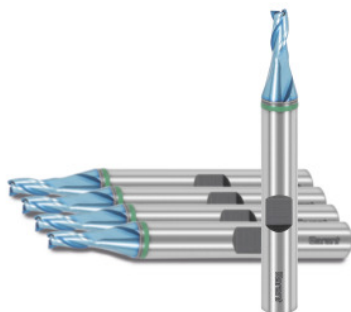


**Garant****GARANT Master Steel Minifreză din carbură monobloc HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 16mm****Date comandă**

Numărul de comandă	GG2291 16
GTIN	4067263091806
Clasa articolului	GGN

**Descriere****Execuție:**

**Tăiș extrascurt** pentru o stabilitate maximă. **Lungimea cozii conform DIN**, pentru o susținere mai bună a sculei în suport. Astfel, durabilitatea sculei crește semnificativ.

**Economisiți costurile de reascuțire:** Deoarece este mai convenabil să folosiți minifrezele din carbură monobloc până la limita de uzură decât să le reascuțiți.

**Similar Cod 202291.**

**Descriere tehnică**

Avans $f_z$ pentru frezare laterală în oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,09 mm
Număr de dinți Z	3
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Forma cozii	HB
Unghi teșitură	90 grad
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical

Lungimea tăișului $L_c$	18 mm
Toleranță $\varnothing$ nominal	e8
$\varnothing$ cozii $D_s$	16 mm
Lungimea totală L	82 mm
Avans $f_z$ pentru frezarea canalelor în oțel $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Conținut	5
Unghiul elicei	30 grad
$\varnothing$ tăișului $D_c$	16 mm
Serie	Master Steel
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbură monobloc
Standard	Normă de fabricație
Tip	N
Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare	Canal complet adâncime de tăiere $1 \times D$
Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare	$0,5 \times D$ la frezare laterală
Răcire interioară	nu
Strategie de așchiere	HPC
Inel colorat	verde
Tip produs	Freză

## Date utilizator

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	290 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	indicat în anumite condiții	240 m/min	N
Oțel $< 500 \text{ N/mm}^2$	recomandat	140 m/min	P
Oțel $< 750 \text{ N/mm}^2$	recomandat	120 m/min	P
Oțel $< 900 \text{ N/mm}^2$	recomandat	100 m/min	P

Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	70 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	50 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	40 m/min	S
GG(G)	recomandat	85 m/min	K
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		
Uscat	recomandat		
Aer	recomandat		

## Accesorii

GARANT Master Steel Minifreză din carbură monoblocHPC  
Ø e8 DC 16 mm

202291 16

GARANT Master Steel Minifreză din carbură monoblocHPC  
Ø e8 DC 16 mm

202289 16