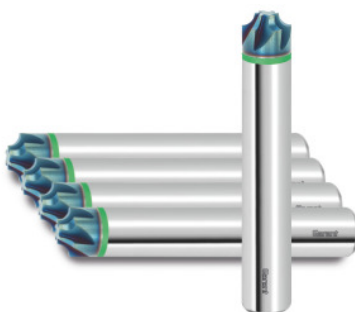


**Garant****Freze din carbură pentru rotunjit muchiile HPC, TiAlN, Raza r: 1 mm****Date comandă**

Numărul de comandă	GG8023 1
GTIN	4067263092131
Clasa articolului	GGN

**Descriere****Execuție:****Precum Cod 208023.****Canale drepte, fără deformare de profil.**Toleranță:  $r = \pm 0,01 \text{ mm}$ .**Aplicație:**Pentru rotunjirea și debavurarea **muchiilor pe contur**.**Conținut:**

5 buc.

**Descriere tehnică**

Freze cu cap sferic	înainte
Strategie de aşchiere	HPC
$\varnothing D_3$ mic	6 mm
Avans $f_z$ pentru frezare laterală în oțel $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
$\varnothing D_2$ mare	8 mm
$\varnothing$ cozii $D_s$	8 mm

## Fișă de date

Raza r	1 mm
Lungimea tăișului $L_c$	1 mm
Număr de dinți Z	6
Lungimea totală L	70 mm
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbură monobloc
Standard	Normă de fabricație
Tip	N
Toleranță la conturul radial	$\pm 0,01$
Direcția de așchiere	orizontal
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Răcire interioară	nu
Toleranța arborelui	h6
Inel colorat	fără
Tip produs	Freză pentru rotunjit muchii

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
Alu Termo Pl	recomandat	800 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	600 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	400 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	200 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	180 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	170 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	100 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	80 m/min	M
Uni	recomandat		

## Fișă de date

Umiditate maximă	recomandat
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții
Uscat	recomandat
Aer	recomandat

**Servicii**

Coadă Tip HB	129100 HB
--------------	-----------

## Accesorii

Freze din carbură pentru rotunjit muchiile HPC Raza r 1 mm	208023 1
--	----------