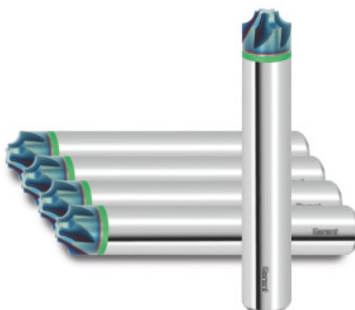


**Garant****Freze din carbură pentru rotunjit muchiile HPC, TiAlN, Raza r: 4mm****Date comandă**

Numărul de comandă	GG8023 4
GTIN	4067263087175
Clasa articolului	GGN

**Descriere****Execuție:****Precum Cod 208023.****Canale drepte, fără deformare de profil.**Toleranță:  $r = \pm 0,01$  mm.**Aplicație:**Pentru rotunjirea și debavurarea **muchiiilor pe contur.****Conținut:**

5 buc.

**Descriere tehnică**

Ø cozii $D_s$	16 mm
Freze cu cap sferic	înainte
Ø $D_2$ mare	16 mm
Raza r	4 mm
Număr de dinți Z	6
Lungimea tăişului $L_c$	4 mm

## Fișă de date

Strategie de aşchiere	HPC
Avans $f_z$ pentru frezare laterală în oţel < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Lungimea totală L	80 mm
Ø D <sub>3</sub> mic	8 mm
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbură monobloc
Standard	Normă de fabricație
Tip	N
Toleranță la conturul radial	±0,01
Direcția de aşchiere	orizontal
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Răcire interioară	nu
Toleranța arborelui	h6
Inel colorat	fără
Tip produs	Freză pentru rotunjit muchii

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Alu Termo Pl	recomandat	800 m/min	N
Aluminiu (cu aşchii scurte)	recomandat	600 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	400 m/min	N
Oţel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	200 m/min	P
Oţel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	180 m/min	P
Oţel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	170 m/min	P
Oţel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	100 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	80 m/min	M
Uni	recomandat		

## Fișă de date

Umiditate maximă	recomandat
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții
Uscat	recomandat
Aer	recomandat

**Servicii**

Coadă Tip HB	129100 HB
--------------	-----------

## Accesorii

Freze din carbură pentru rotunjit muchiile HPC Raza r 4 mm	208023 4
--	----------