

**Garant****Cap de frezare pentru finisare, cu rază, HB730, Ø D h10: 12mm****Date comandă**

Numărul de comandă	210330 12
GTIN	4045197523310
Clasa articolului	21M

**Descriere tehnică**

Ø de tăiere D	12 mm
Lungime cap l	22 mm
Lungimea tăișului L <sub>2</sub>	15 mm
Avans f <sub>z</sub> pentru frezare laterală în oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Referință de prindere	12 mm
Rotunjire a colțurilor r <sub>v</sub>	0,6
Număr de dinți Z	6
Serie	TopCut
Categorie	HB730
Materialul sculei	Carbură
Standard	Normă de fabricație
Tip	N
Unghiul elicei	50 grad
Direcția de așchiere	Orizontal
Lățimea de atac a <sub>e</sub> la operația de frezare	0,1×D la frezare laterală mm
Strategie de așchiere	HPC

Răcire interioară	nu
Suport recomandat	GARANT TopCut
Tip produs	Plăcuță pentru frezare

## Date utilizator

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	210 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	170 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	150 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	130 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	110 m/min	P
Oțel < 55 HRC	indicat în anumite condiții	50 m/min	H
Oțel < 60 HRC	indicat în anumite condiții	40 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	80 m/min	S
GG(G)	recomandat	160 m/min	K
Ulei	indicat în anumite condiții		
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		
Uscat	indicat în anumite condiții		
Aer	recomandat		

## Accesorii

Adaptor pentru chei dinamometrice Tip 10X4	219986 10X4
Cheie de montaj Tip 10X4	219987 10X4