

mimatic
Tool Systems**Freze-disc DeepMILL-G Lățime ap = 2 mm, TiAlN, Ø D: 80mm****Date comandă**

Numărul de comandă	218230 80
GTIN	2050001736932
Clasa articolului	29C

Descriere**Execuție:**

Frezarea canalelor, canelare, structuri cu nervuri.

Cu DeepMILL-G se poate prelucra până la bază.

Notă:Valori de referință pentru a_e max.**Descriere tehnică**

Adâncime de atac $a_{e\ max}$ per tăiere	20,9 mm
Ø D	80 mm
Lățimea plăcuței E	6 mm
Tip de suport de bază	25/38
Număr de dinți Z	24
Număr efectiv de tășuri Z_{ef}	12
Coadă tip	cu alezaj
Strat de acoperire	TiAlN

Avans f_z	0,025 mm
Material	Carbură
Tip produs	Plăcuță pentru frezare

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Alu Termo Pl	indicat în anumite condiții	300 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	200 m/min	N
Alu > 10% Si	indicat în anumite condiții	150 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	160 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	120 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	100 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	recomandat	80 m/min	M
GG(G)	recomandat	120 m/min	K
Umiditate maximă	recomandat		
Uscat	recomandat		

Accesorii

Suport de bază Coadă Weldon Tip 25/38	218205 25/38
---------------------------------------	--------------