

Garant**Cap de frezare toroidal, prelucrare dură, HB7730, Ø D h10 / R: 10/2mm****Date comandă**

Numărul de comandă	210265 10/2
GTIN	4045197607447
Clasa articolului	21M

Descriere tehnică

Ø capului de filetat D	10 mm
Lungime cap l	13 mm
Lungimea tăișului L ₂	7,5 mm
Rază la colț	2 mm
Grosime la centru h _{max} pentru frezare TPC în oțel < 900 N/mm ²	0,04 mm
Referință de prindere	10 mm
Număr de dinți Z	4
Serie	TopCut
Categorie	HB7730
Materialul sculei	Carbură
Standard	Normă de lucru
Tip	H
Unghiul elicei	45 grad
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical

Lățimea de atac a_e la operația de frezare	0,05×D la frezare prin copiere
Lățimea de atac a_e la operația de frezare	Canal complet adâncime de tăiere 1×D
Lățime de atac a_e la operația de frezare	0,3×D la frezare laterală
Lățime de atac a_e la operația de frezare	0,5×D la frezare laterală
Strategie de așchiere	HPC
Răcire interioară	nu
Tip de coadă	GARANT TopCut
Tip produs	Plăcuță pentru frezare

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Oțel < 1400 N/mm ²	recomandat	130 m/min	P
Oțel < 55 HRC	recomandat	65 m/min	H
Oțel < 60 HRC	recomandat	55 m/min	H
Uscat	indicat în anumite condiții		
Aer	recomandat		