

**Garant****Cap de frezare, cu muchii ascuțite HPC, neacoperită, Ø D h10: 10mm****Date comandă**

Numărul de comandă	210345 10
GTIN	4045197557636
Clasa articolului	21M

**Descriere****Notă:**Valori de referință pentru canal complet pentru  $a_{p,max} \leq 0,5 \times D$ .**Descriere tehnică**

Ø de tăiere D	10 mm
Lungime cap l	18 mm
Lungimea tăișului L <sub>2</sub>	10 mm
Avans f <sub>z</sub> pentru frezare laterală în aluminiu cu așchii scurte	0,12 mm
Avans f <sub>z</sub> pentru frezarea canalelor în aluminiu cu așchii scurte	0,09 mm
Referință de prindere	10 mm
Unghi teșitură	90 grad
Lungimea totală L	31,9 mm
Strat de acoperire	neacoperită
Serie	TopCut
Categorie	HU730
Materialul sculei	Carbură
Standard	Normă de fabricație

Tip	W
Unghiul elicei	42 grad
Direcția de așchiere	Orizontal și înclinat
Lățimea de atac $a_e$ la operația de frezare	0,3×D la frezare laterală mm
Lățimea de atac $a_e$ la operația de frezare	Canal complet adâncime de tăiere 1×D mm
Strategie de așchiere	HPC
Răcire interioară	nu
Suport recomandat	GARANT TopCut
Tip produs	Plăcuță pentru frezare

## Date utilizator

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
Alu Termo Pl	recomandat	530 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	500 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	450 m/min	N
CuZn	indicat în anumite condiții	320 m/min	N
Ulei	indicat în anumite condiții		
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		
Uscat	indicat în anumite condiții		
Aer	indicat în anumite condiții		

## Accesorii

Adaptor pentru chei dinamometrice Tip 8X3	219986 8X3
Cheie de montaj Tip 8X3	219987 8X3