

Garant**Burghiu de centrare CNC la 142°, HB730, Ø D ± 0,01: 10mm****Date comandă**

Numărul de comandă	210405 10
GTIN	4045197607720
Clasa articolului	21M

Descriere tehnică

Lungime cap l	13 mm
Ø capului de filetat D	10 mm
Avans f în oțel < 900 N/mm ²	0,6 mm/rot
Referință de prindere	10 mm
Serie	TopCut
Categorie	HB730
Materialul sculei	Carbură
Standard	Normă de fabricație
Tip	N
Număr de dinți Z	2
Unghiul la vârf	142 grad
Coadă tip	GARANT TopCut
Răcire interioară	nu
Tip produs	Placută pentru găurirea de centruire și găurire

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	210 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	170 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	150 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	130 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	indicat în anumite condiții	110 m/min	P
Oțel < 55 HRC	indicat în anumite condiții	50 m/min	H
Oțel < 60 HRC	indicat în anumite condiții	40 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	indicat în anumite condiții	80 m/min	S
GG(G)	recomandat	160 m/min	K
Ulei	indicat în anumite condiții		
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		
Uscat	indicat în anumite condiții		
Aer	recomandat		

Accesorii

Cheie de montaj Tip 8X3	219987 8X3
Adaptor pentru chei dinamometrice Tip 8X3	219986 8X3