

**Garant****Cap de frezare pentru șanfrenare 90°, HB730, Ø D ± 0,01: 16mm****Date comandă**

Numărul de comandă	210390 16
GTIN	4045197523532
Clasa articolului	21M

**Descriere tehnică**

Lungime cap l	20 mm
Lungimea tăișului L <sub>2</sub>	11,3 mm
Ø de tăiere D	16 mm
Adâncime maximă de așchiere a <sub>p max</sub> în oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	6 mm
Unghi teșitură	45 grad
Referință de prindere	16 mm
Avans f <sub>z</sub> în oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm
Adâncime maximă de așchiere a <sub>p max</sub> pentru canale complete	8
Lungimea totală L	37,3 mm
Număr de dinți Z	3
Serie	TopCut
Categorie	HB730
Materialul sculei	Carbură
Unghi la vârf teșitor	90

Standard	Normă de lucru
Tip	N
Direcția de așchiere	orizontal
Răcire interioară	nu
Tip de coadă	GARANT TopCut
Tip produs	Capăt de frezat cu fixare pe filet

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	210 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	170 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	150 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	130 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	110 m/min	P
Oțel < 55 HRC	indicat în anumite condiții	50 m/min	H
Oțel < 60 HRC	indicat în anumite condiții	40 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	80 m/min	S
GG(G)	recomandat	160 m/min	K
Ulei	indicat în anumite condiții		
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		
Uscat	indicat în anumite condiții		
Aer	recomandat		

### Accesorii

Cheie de montaj Tip 13X4

219987 13X4

Adaptor pentru chei dinamometrice Tip 13X4

219986 13X4