

Garant**Burghiu de centrare CNC la 142°, HB730, Ø D ± 0,01: 20mm****Date comandă**

Numărul de comandă	210405 20
GTIN	4045197607751
Clasa articolului	21M

Descriere tehnică

Ø capului de filetat D	20 mm
Lungime cap l	25 mm
Avans f în oțel < 900 N/mm ²	0,8 mm/rot
Referință de prindere	20 mm
Serie	TopCut
Categorie	HB730
Materialul sculei	Carbură
Standard	Normă de fabricație
Tip	N
Număr de dinți Z	2
Unghiul la vârf	142 grad
Coadă tip	GARANT TopCut
Răcire interioară	nu
Tip produs	Placută pentru găurirea de centruire și găurire

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	210 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	170 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	150 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	130 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	indicat în anumite condiții	110 m/min	P
Oțel < 55 HRC	indicat în anumite condiții	50 m/min	H
Oțel < 60 HRC	indicat în anumite condiții	40 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	indicat în anumite condiții	80 m/min	S
GG(G)	recomandat	160 m/min	K
Ulei	indicat în anumite condiții		
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		
Uscat	indicat în anumite condiții		
Aer	recomandat		

Accesorii

Cheie de montaj Tip 16X5	219987 16X5
Adaptor pentru chei dinamometrice Tip 16X5	219986 16X5