

## GARANT Master Alu Freză de finisare din carbură monobloc HPC, neacoperit, Ø h6 DC: 8mm



### Date comandă

Numărul de comandă	203215 8
GTIN	4067263100423
Clasa articolului	11X

### Descriere

#### Execuție:

**Pentru operații de finisare fină.** Geometrie de vârf optimizată pentru avans redus și suprafețe excelente. Stabilitate proprie ridicată, silențios datorită danturii divizate inegal.

#### Aplicație:

Pentru frezare pe circumferință ca operație de finisare.

#### Notă:

Rezultate optime de producție în combinație cu GARANT mandrina de precizie pentru bușe elastice ER tip HiRunER, mandrina hidraulică GARANT Master Chuck și mandrina de forță.

### Descriere tehnică

Lungime activă $L_1$ incl. degajare	48 mm
Calitatea echilibrării cu coadă	G 2,5 cu HA
Direcția de așchiere	orizontal
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Unghi teșitură	90 grad
Ø cozii $D_s$	8 mm
Lungimea tăișului $L_c$	42 mm
Ø de degajare $D_1$	7,8 mm
Unghiul elicei	40 grad
Ø tăișului $D_c$	8 mm

Avans $f_z$ pentru frezare laterală în aluminiu cu așchii scurte	0,025 mm
Toleranță $\varnothing$ nominal	h6
Număr de dinți Z	7
Lungimea totală L	80 mm
Serie	Master Alu
Strat de acoperire	neacoperit
Materialul sculei	Carbură monobloc
Standard	Normă de fabricație
Tip	W
Caracteristica unghiului elicei	inegal
Împărțirea tăișului	inegal
Utilizarea frezei	Mono-frezare de înaltă precizie la 90°
Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare	0,015xD la frezare frontală
Răcire interioară	nu
Strategie de așchiere	HPC
Inel colorat	galben
Tip produs	Freză

## Date utilizator

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
Alu Termo Pl	recomandat	380 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	360 m/min	N
Alu > 10% Si	indicat în anumite condiții	320 m/min	N
PMMA Acryl	recomandat	260 m/min	N
PE-HD	recomandat	220 m/min	N
PA 66	recomandat	250 m/min	N
PEEK	recomandat	220 m/min	N
PF 31	recomandat	200 m/min	N

Cu	indicat în anumite condiții	160 m/min	N
CuZn	recomandat	220 m/min	N
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	recomandat		
Aer	recomandat		
<b>Servicii</b>			
Coadă Tip HB		129100 HB	