

**Garant****Burghiu de centrare CNC la 90°, HB730, Ø D ± 0,01: 12mm****Date comandă**

Numărul de comandă	210400 12
GTIN	4045197557544
Clasa articolului	21M

**Descriere tehnică**

Lungimea tăișului L <sub>2</sub>	6 mm
Lungime cap l	16 mm
Ø capului de filetat D	12 mm
Avans f în oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,6 mm/rot
Referință de prindere	12 mm
Serie	TopCut
Categorie	HB730
Materialul sculei	Carbura
Standard	Normă de fabricație
Tip	N
Număr de dinți Z	2
Unghiul la vârf	90 grad
Coadă tip	GARANT TopCut
Răcire interioară	nu

Tip produs

Placuță pentru găurirea  
de centruire și găurire

## Date utilizator

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	210 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	170 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	150 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	130 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	110 m/min	P
Oțel < 55 HRC	indicat în anumite condiții	50 m/min	H
Oțel < 60 HRC	indicat în anumite condiții	40 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	80 m/min	S
GG(G)	recomandat	160 m/min	K
Ulei	indicat în anumite condiții		
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		
Uscat	indicat în anumite condiții		
Aer	recomandat		

## Accesorii

Adaptor pentru chei dinamometrice Tip 10X4

219986 10X4

Cheie de montaj Tip 10X4

219987 10X4