

**ISCAR SUMOCHAM Element de bază Coadă Weldon DCN A, 8xD, Referință: 15****Date comandă**

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 231715 15     |
| GTIN               | 7291075291704 |
| Clasa articolului  | 23K           |

**Descriere****Execuție:**

Sistem de găurire cu cap interschimbabil SUMOCHAM pentru prelucrare foarte eficientă a găurilor cu tășuri interschimbabile. Mecanism de prindere unic pentru fixarea comodă a inserției de tăiere fără șurub de prindere suplimentar. Utilizare versatilă a materialelor datorită programului cuprinzător de inserții de tăiere. Stabilitate optimă a sculei cu canale de răcire răsucite simultan pentru concentricitate ridicată și cea mai mică cursă axială posibilă a găurii de foraj. Alte versiuni disponibile: element de bază cu tijă rotundă, element de bază pentru prelucrarea șanfrenurilor pe alezaje atunci când este atașat un inel de șanfrenare, element de bază utilizat în special la strunguri cu mai multe axe, cu cap glisant și de producție. Clasa de toleranță: IT8-IT9, concentricitate: 0,03 mm.

**Aplicație:**

Cu inserții de tăiere Cod 231740 – 231790.

**Livrare:**

Corp de bază cu cheie de montare pentru inserții de tăiere.

**Notă:**

Selectați întotdeauna o strategie cu viteze medii de tăiere și valori mari de avans. Fără avans rapid și fără inversare a axului în timpul retragerii. Pentru adâncimi de găurire de  $8 \times D$  și mai mari, este necesar un pilot de cel puțin  $1,5 \times DC$  cu aceeași inserție de tăiere. Găurirea suprafețelor convexe / concave: este necesară o rază de curbura  $> 15 \times DC$  pentru reducerea vitezei de avans cu până la 50%. Pentru găurile perforate în cruce, diametrul maxim permis este de  $1/4$  din diametrul nominal DC. Alezările în grup necesită condiții stabile, reducând spațiile dintre elementele piesei de prelucrat. Sunt posibile intrarea și ieșirea alezajului înclinat până la o înclinare de  $7^\circ$  cu avans redus (aprox. 20-30%). Convenție de desemnare  $8 \times D$ : DCN [mărime]-[L1]-[ØDS]A-[L/D] Convenție de desemnare  $12 \times D$ : 12xD: DCN [mărime]-[L1]-[ØDS]R-[L/D] Exemple: Cod 231715 6 DCN 060-048-12A-8D Cod 231720 8 DCN 080-096-12R-12D

**Descriere tehnică**

|   |                              |
|---|------------------------------|
| Serie                                       | SUMOCHAM                     |
| Lungimea cozii L <sub>s</sub>               | 50 mm                        |
| Număr de dinți Z                            | 2                            |
| Lungimea canalului de așchii L <sub>c</sub> | 122,27 mm                    |
| Ø cozii D <sub>s</sub>                      | 20 mm                        |
| Lungime activă L <sub>1</sub>               | 120 mm                       |
| Tip de coadă                                | ISO 9766                     |
| Interval Ø D <sub>c</sub>                   | 15 - 15,9 mm                 |
| Denumire articol Iscar                      | DCN 150-120-20A-8D           |
| Burghiu pilot necesar                       | Da, burghiu pilot            |
| Denumirea producătorului                    | DCN 150-120-20A-8D           |
| Execuție                                    | 8×D                          |
| Coadă tip                                   | ISO 9766                     |
| Utilizare găurire                           | Pachet pentru alezare        |
| Utilizare găurire                           | convex                       |
| Utilizare găurire                           | Alezare transversală         |
| Utilizare găurire                           | concav                       |
| Răcire interioară                           | da                           |
| Tip produs                                  | Burghiu cu plăcuțe amovibile |