

**SZMU 080412PNRMM, IC808, Tip: ST900****Date comandă**

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 225801 ST900 |
| GTIN | 7291075440034 |
| Clasa articolului | 19A |

Descriere**Execuție:**

Plăcuță amovibilă cu două fețe cu 8 muchii de tăiere elicoidale. Geometrie de tăiere specială pentru tăiere moale pentru a reduce consumul de energie în timpul prelucrării.

Notă:

Valori de referință pentru $a_e = 0,3...1 \times D$ / $a_{p,max} = 5,0$ mm.

Cantitatea minimă de comandă corespunde unei unități de ambalare (VPE) sau unui multiplu al acesteia.

Descriere tehnică

| | |
|-----------------------|---------|
| Rază la colț | 1,2 mm |
| Tip | ST900 |
| Grosime plăcuță E | 4,76 mm |
| Serie | NEODO |
| Avans f_z per dinte | 0,25 mm |
| Geometrie | PNR-MM |

| | |
|-------------------------------|----------------------------------|
| Denumirea producătorului | S890 SZMU 080412PNRMM IC808 |
| Cod ISO Plăcuță amovibilă | SZMU 080412PNRMM |
| Categorie | IC808 |
| Materialul sculei | Carbură |
| Numărul de schimbări / tășuri | 4 |
| Tip produs | Plăcuță amovibilă pentru frezare |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V _c | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|----------------|---------|
| Oțel < 500 N/mm ² | recomandat | 180 m/min | P |
| Oțel < 750 N/mm ² | recomandat | 170 m/min | P |
| Oțel < 900 N/mm ² | recomandat | 150 m/min | P |
| Oțel < 1100 N/mm ² | indicat în anumite condiții | 140 m/min | P |
| Oțel < 1400 N/mm ² | indicat în anumite condiții | 130 m/min | P |
| Umiditate maximă | recomandat | | |
| Uscat | recomandat | | |