

**TPKT 1003PDR, IC808, Tip: ST900****Date comandă**

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 226502 ST900 |
| GTIN | 7291075313611 |
| Clasa articolului | 19A |

Descriere**Execuție:**

Plăcuță amovibilă Trigon cu 3 muchii de tăiere elicoidale. Design de tăiere pozitivă axială și radială. Pentru o prelucrare eficientă și precisă a umerilor la 90°.

Notă:

Valori de referință pentru $a_e = 0,3 \dots 1 \times D$ / $a_p \text{ max} = 8,0 \text{ mm}$.

Cantitatea minimă de comandă corespunde unei unități de ambalare (VPE) sau unui multiplu al acesteia.

Descriere tehnică

| | |
|-------------------------------|--------------|
| Rază la colț | 0,8 mm |
| Avans f_z | 0,15 mm |
| Numărul de schimbări / tășuri | 3 |
| Cod ISO Plăcuță amovibilă | TPKT 1003PDR |
| Serie | HELI3MILL |
| Geometrie | PDR |

| | |
|--------------------------|----------------------------------|
| Denumirea producătorului | HM390 TPKT 1003PDR IC808 |
| Categorie | IC808 |
| Materialul sculei | carbură |
| Tip produs | Plăcuță amovibilă pentru frezare |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V_c | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|-----------|---------|
| Oțel < 500 N/mm ² | recomandat | 300 m/min | P |
| Oțel < 750 N/mm ² | recomandat | 280 m/min | P |
| Oțel < 900 N/mm ² | recomandat | 260 m/min | P |
| Oțel < 1100 N/mm ² | indicat în anumite condiții | 240 m/min | P |
| Oțel < 1400 N/mm ² | indicat în anumite condiții | 220 m/min | P |
| Umiditate maximă | recomandat | | |
| Uscat | recomandat | | |